

*REGIONE PIEMONTE PROVINCIA DI BIELLA*

***COMUNE DI SALUSSOLA****Piazza Garibaldi 3 – 13885 SALUSSOLA (BI) – tel 0161998124*

# RICHIESTA ISCRIZIONE ALBO COMUNALE COMPOSTATORI

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE

(Art.46 D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000)

**Il sottoscritto:**

Cognome

Nome

Via n. Comune Tel. Codice fiscale   
In qualità di:

Proprietario   
Conduttore  
  
  
Tipologia utenza:   
   
  
Non domestica  
Domestica (imprese e enti)  
  
**Numero di componenti del nucleo familiare**

Avendo a disposizione uno spazio verde con una superficie superiore a **mq 100** avente le seguenti caratteristiche:

Orto\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ mq

Giardino mq

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazione non veritiera, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall’art.76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000

**DICHIARA**

* di recuperare in proprio gli scarti verdi ed organici di produzione domestica e del giardino con l'attività di compostaggio domestico;
* di accettare i controlli che il Comune stesso vorrà fare. In caso di compostaggio non effettuato o effettuato con modalità scorrette, il Comune avrà il diritto di revocare il riconoscimento della riduzione del Tributo Comunale sui rifiuti;
* di recedere dalla fruizione del servizio di raccolta della frazione organica, se attivato, e restituire al Comune di Salussola i relativi contenitori forniti per la raccolta dell’umido, opportunamente lavati (art. 8 regolamento);
* di aver letto ed accettato il Regolamento comunale per la promozione ed attuazione del Compostaggio Domestico (riportato sul retro del modulo, e consultabile integralmente alla Sezione trasparente del sito del Comune, Delibera Consiglio n. 38/2018);

**CHIEDE**

La riduzione, **per l’anno 2021**, di una quota del Tributo Comunale sui Rifiuti con le modalità che sono previste dal Regolamento, nella misura stabilita dal Comune del 5% attraverso:

l’acquisto di una compostiera per la produzione di compost domestico (art. 1 regolamento) o utilizzando la compostiera già in possesso, di volume (litri)\_\_\_\_\_\_\_\_\_

utilizzando altre tecniche alternative (es. cumulo, buca/fossa ecc.) di volume (litri)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

altro (specificare) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

, lì firma

## Dichiaro di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all’art.13 del D.Lgs. 196/2003 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell’ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa